

**TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 50350-120**

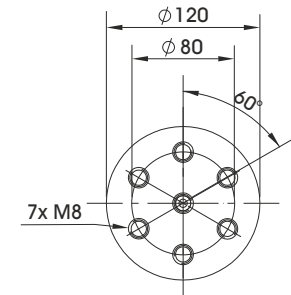
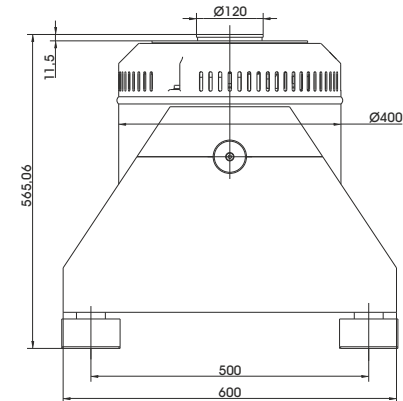
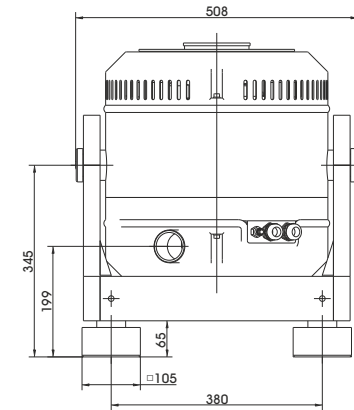
Nennkraft Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> <sup>1</sup> /Schock <sub>pk</sub> <sup>2</sup>	2700/2000/5500 N
Frequenzbereich	2 - 4500 Hz
Hauptresonanz	>3800 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak	25,4 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus/Rauschen/Schock	1,5/1,5/2,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	100/70/180 g
Axiale Federsteifigkeit	22 N/mm
Masse Schwingsystem (±5%)	2,7 kg
Max. Nutzlast	120 kg
Gesamtmasse	280 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule <sup>3</sup>	<8,5/<1,4 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom, Druckluft

1) nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur (Standard)

**LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE**

Lieferumfang:

- Schwingerreger 2,7 kN
- Schwenkgestell
- Leistungsverstärker 15 kVA
- Kühlgebläse
- Verbindungskabel (5 m)
- Anschlusskabel (5 m)  
für Verstärker (CEE 32 Stecker)
- Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)
- Druckluftschlauch  
NW 7,2 (Standard) (3 m)

Optionen:

- Andere Gewindeeinsätze in der Armatur nach Kundenwunsch
- Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn. Streufelds
- Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
- Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
- Kammerdurchführung
- Fernbedienung (Software)
- ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
- Schalldämpfer für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))
- Schallschutzkammer für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))
- Kabelverlängerung
- Werksabnahme

Optionen:

**TIRA EMS** Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühlgebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

Besondere Merkmale:

- Schwingungsisolierung < 6 Hz
- Grobfiltereinheit für Kühlluft
- Vollautomatische pneumatische Lastkompensation
- Automatische Zentrierung der Armatur
- Made in Germany
- Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
- Servicehotline

## TECHNISCHE PARAMETER Verstärker A 1 02 11 021 SV

Max. Sinusdauerleistung <sub>RMS</sub> (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung <sub>RMS</sub> max.	212 V
Strom <sub>RMS</sub> max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung <sub>RK</sub>	± 10 V
Klirrfaktor (bei 70A <sub>RMS</sub> , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	17 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Druckluft, Phasenüberwachung

### Besondere Merkmale:

- Spitzenstrom 4 Sigma
- Feldversorgung integriert
- Netzschalter und Netzfilter integriert
- Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
- Farb-Touchscreen

## TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

### Optional:

- Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))  
Maße (LxD): 308 x 82 mm  
Masse: 0,58 kg
- Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))  
Maße (BxHxT): 860 x 760 x 650 mm  
Masse: 55 kg  
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE (optional)