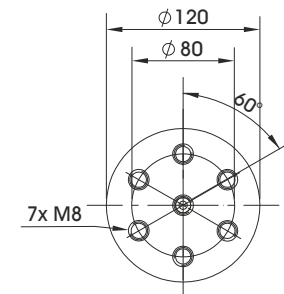
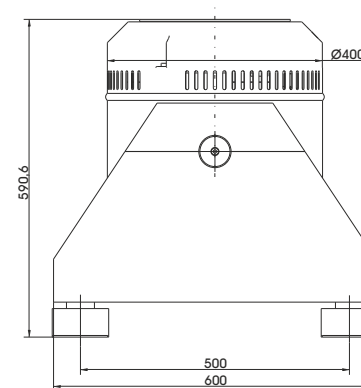
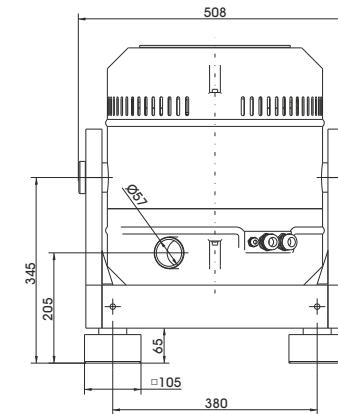


## TECHNISCHE PARAMETER Schwingerregger S 50350/LS-120

Nennkraft Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> <sup>1</sup> /Schock <sub>pk</sub> <sup>2</sup>	2700/2000/5300 N
Frequenzbereich	2 - 4500 Hz
Hauptresonanz	>3700 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak <sup>3</sup>	45,0 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus/Rauschen/Schock	1,5/1,5/2,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	95/73/160 g
Axiale Federsteifigkeit	Elektronisch regelbar
Masse Schwingsystem (±5%)	2,9 kg
Max. Nutzlast	25 kg
Gesamtmasse	280 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule <sup>4</sup>	<8,5/<1,4 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom



Armatur (Standard)

1) nach ISO 5344:2004  
2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite  
3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich  
4) gemessen 150 mm oberhalb Armatur  
Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.

## LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

### Lieferumfang:

Schwingerregger 2,7 kN  
Schwenkgestell  
Leistungsverstärker 15 kVA  
Kühlgebläse  
Verbindungskabel (5 m)  
Anschlusskabel (5 m)  
für Verstärker (CEE 32 Stecker)  
Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)

### Optionen:

Andere Gewindeeinsätze in der Armatur  
nach Kundenwunsch  
Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn.  
Streufelds  
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)  
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)  
Kammerdurchführung  
Fernbedienung (Software)  
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)  
Schalldämpfer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))  
Schallschutzkammer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))  
Kabelverlängerung  
Werksabnahme

### Optionen:

**TIRA EMS** Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-  
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

### Besondere Merkmale:

Schwingungsisolation < 6 Hz  
Grobfiltereinheit für Kühlluft  
Vollautomatische elektronische  
Lastkompensation  
Elektronische Nullpunktregelung mit  
variabler Steifigkeit  
Automatische Zentrierung der Armatur  
Made in Germany  
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch  
Servicehotline

## TECHNISCHE PARAMETER Verstärker A 1 02 11 021 T SV

Max. Sinusdauerleistung <sub>RMS</sub> (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung <sub>RMS</sub> max.	212 V
Strom <sub>RMS</sub> max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung <sub>RK</sub>	± 10 V
Klirrfaktor (bei 70A <sub>RMS</sub> , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	17 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Phasenüberwachung

### Besondere Merkmale:

- Spitzenstrom 4 Sigma
- Feldversorgung integriert
- Netzschalter und Netzfilter integriert
- Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
- Elektronische Nullpunktregelung (TMC)
- Farb-Touchscreen

## TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

### Optional:

- Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))  
Maße (LxD): 308 x 82 mm  
Masse: 0,58 kg
- Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))  
Maße (BxHxT): 860 x 760 x 650 mm  
Masse: 55 kg  
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE (optional)