

Leistungsspektrum - Mechanische Fertigung

- Kundenorientiert
- Zuverlässig
- Termingerecht











Mechanische Fertigung







Herstellung von Einzelteilen, Baugruppen, Sondermaschinen, Anlagen, Geräten und Teilen sowie komplette Montagen, inkl. Pneumatik- und Elektroinstallationen (nach Kundenvorgabe), für den Allgemeinen-, sowie den Sondermaschinenbau; Ausführung von Lohnaufträgen, Reparaturen und Überholungen.

In Zusammenarbeit mit unserer Industriellen Auswuchttechnik können wir das Auswuchten als Dienstleistung anbieten.

Alles aus einer Hand.

Die Herstellung sowohl von Einzelteilen als auch von komplexen Maschinenbaugruppen ist das Markenzeichen des Fertigungszentrums bei TIRA.

Neben der hohen Genauigkeit zeichnet sich unsere mechanische Fertigung durch äußerst flexible Fertigungstechniken aus. Dies ist nicht nur für Unternehmen der Mess- und Prüftechnik von Interesse. Auch Auftraggeber anderer Branchen nehmen das Leistungspotential des mechanischen Fertigungszentrums in Anspruch. Dies betrifft die Einzelteilherstellung ebenso wie Aufträge mit großen Stückzahlen oder die Herstellung kompletter Anlagen. Unsere Stärke ist, daß wir auf die Kundenanforderungen speziell eingehen können und eine kosteneffiziente Leistung anstreben.

Drehen und Schleifen







Technik	Bezeichnung	Abmessungen in mm
CNC-Drehen	Mori Seiki SL15	200 x 160
CNC-Drehen	FAT CNC Schrägbett	700 x 2100
CNC-Drehen	Saeilo Contur H66	660 x 2000
Drehen	DLZ 315 x 2000	315 x 2000
Drehen	DLZ 1000 x 2800	1000 x 2800
Drehen	Karussell - Einständer 14 DK 115	Ø bis 1150 Drehhöhe bis 1150
Flachschleifen		300 x 1600 (B x L)

Fräsen, Bohren und Messen





Technik	Bezeichnung	Verfahrwege in mm
CNC-Fräsen/Bohren	Kiheung U1250	5000 x 1250 x 2000
CNC-Fräsen/Bohren	Kiheung U1500	3000 x 1500 x 2000
CNC-Fräsen/Bohren	Matec HV 30	2000 x 600 x 700
CNC-Fräsen/Bohren	Mori Seiki MV 40	800 x 450 x 350
CNC-Fräsen/Bohren	DMG Mori / DMF 260/7 -5 Achsen	700 x 2600 x 700 mit integriertem Rundtisch
Fräsen senkrecht & waagerecht	Verschiedene Ausführungen	Bis 400 x 1000
Bohrwerksbearbeitung	Union BFT 90/3	1400 x 1200 x 1200
Radialbohren	Csepel RFh 75	
Bohren	Verschiedene Ausführungen	
Messmaschine	Mitutoyo BH 710	700 x 1000 x 600

Lasern, Blechbearbeitung, Sägen und Lackieren





Technik	Bezeichnung	Abmessungen in mm
Laserschneiden	Trumpf L3030	Bis 20 mm Dicke Tafel 1500 x 3000
Blechschneiden	Tafelschere	Bis 4 mm Dicke
Abkanten	Beyerle Euro IV	155 t Länge bis 3000
Biegen	LOD	Bis 10 mm Dicke Länge bis 1900
Sägen	Bandsägemaschine	Bis Ø 280 mm
Lackieren	Nassauftrag, 2K PUR, Struktur- & Glattlack	





Schweißen nach DIN EN ISO 3834-2





Verarbeitet werden gebrannte, gelaserte, gekantete und gewalzte Bleche, sowie alle gängigen Rohre und Profile. Dabei garantieren wir als Unternehmen durch qualifizierte und zertifizierte Mitarbeiter anspruchsvollste Schweißverbindungen. (vorwiegend verarbeitete Materialien sind St-37 und St-52, ggf. andere Materialien möglich nach genauer Prüfung)

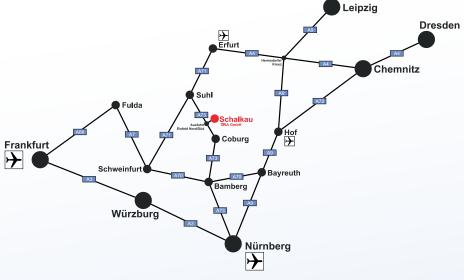




TIRA GmbH

TIRA Firmenansicht und Anfahrt





Kontakt - Mechanische Fertigung:

Willy Weiß

Tel.: 0 36 766 280-59

Email: willy.weiss@tira-gmbh.de

Tim Bamberg

Tel.: 0 36 766 280-109

Email: tim.bamberg@tira-gmbh.de





