

TECHNISCHE PARAMETER

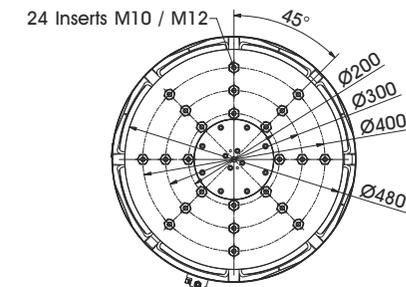
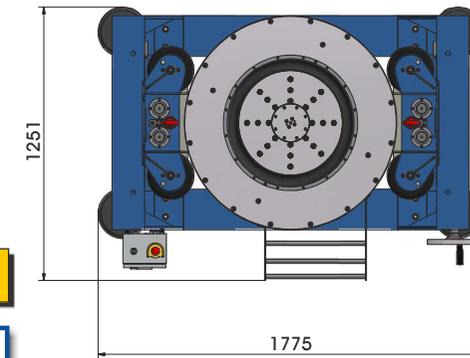
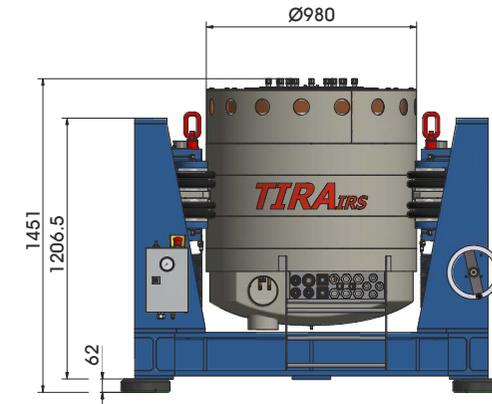
Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen ¹ _{RMS} /Schock _{pk} ²	140000/130000/420000 N
Frequenzbereich	5 - 3000 Hz
Hauptresonanzfrequenz	2400 Hz
Max. Schwingweg Pk-Pk Sinus/Rauschen/Schock ³	63,5/63,5/76,2 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus/Rauschen/Schock	2,0/2,0/4,0 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen	200/180 g
Max. Beschleunigung Schock (bei Nutzlast)	3 ms: 300 g (35 kg) 6 ms: 100 g (230 kg) 11 ms: 100 g (80 kg)
Axiale Federsteifigkeit	99 N/mm
Masse Schwingsystem	53 kg
Max. Nutzlast	610 kg
Magn. Streufeld (150 mm über Armatur-Insert)	< 1,5 mT
Armaturdurchmesser	480 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Gesamtmasse	5300 kg
Schutzeinrichtungen: Temperatur, Schwingweg, Überstrom, Druckluft, Durchfluss, Leitwert	

1) Rauschkraft nach ISO 5344

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximalast kann zu Schäden führen.



Armatur 480 (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerreger S 69440
Schwenkgestell mit integrierter Schwingungsisolation (AIT)
Leistungsverstärker
Feldversorgung
Kühlgerät mit integrierter Hydraulikeinheit
Verbindungskabel (je 10 m)
Wasserschläuche mit Schnellverschlusskupplungen (je 10 m)
Hydraulikschläuche mit Schnellverschlusskupplungen (je 10 m)
Kühlgebläse
Anschlussbox für Gebläse
Anschlusskabel (10 m) für Kühlgebläse (CEE 63 Stecker)
Lüfterschlauch ø175 mm (5 m)
Druckluftschlauch NW 7,2 (Standard) (10 m)

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System
Energiespar-Option mit stufenlos variabler Feldstärke
Anderes Lochbild der Armatur (andere Teilkreisdurchmesser und Gewindeeinsätze) nach Kundenwunsch
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Klimakammer Support Kit
Fernbedienung (Software)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Kabel-/Schlauchverlängerung
Werksabnahme
ASG-K - Automatic Rotation System
ERD-Tool - Extended Remote Diagnostic Tool
AIT Resonance System

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolation < 3 Hz (mit Option AITRS 2-3 Hz)
Vollautomatische pneumatische Lastkompensation
Reibungsarme hydrostatische Lagerung (Dual Bearing)
AIT fixierbar
Automatische Zentrierung des AIT-Systems und der Armatur
Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn. Streufelds
Schwingerreger-Wasserkreislauf mit Überdruck
Automat. permanente Leitwertüberwachung
Integrierter Netzschalter und Netzfilter
Energiesparmodus
4 Sigma Spitzenstrom
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker A 6 00 11 210 + Feldversorgung

Sinusdauerleistung _{RMS} ¹	120000 VA	Schutzeinrichtungen	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Druckluft, Phasenüberwachung, Not-Aus, Durchfluss, Leitwert
Frequenzbereich	DC - 5 kHz		
Spannung _{RMS} ¹ max.	212 V		
Strom _{RMS} ¹ max.	1000 A		
Signaleingangsspannung _{RK}	± 10 V		
Klirrfaktor (bei 70A _{RMS} ¹ , 200 Hz)	< 0,2 %		
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB		
Stromversorgung Verstärker (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, Direkt	Besondere Merkmale:	
Stromversorgung Feldversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, Direkt	Lo-Field/Mid-Field/Hi-Field (Energiesparmodus)	
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V		Netzschalter und Netzfilter integriert	
Verstärker (inkl. Kühleinheit)	60 kVA	Spitzenstrom 4 Sigma	
Feldversorgung	40 kVA	Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel	
Empfohlene Absicherung Verstärker (Standard)	225 A träge (für Vollausbau)	Farb-Touchscreen	
Empfohlene Absicherung Feldversorgung (Std.)	125 A träge		
Maße Verstärker (BxHxT)	1800 x 2200 x 900 mm		
Maße Feldversorgung (BxHxT)	600 x 1740 x 850 mm		
Gesamtmasse Verstärker	1300 kg		
Gesamtmasse Feldversorgung	500 kg		

1) Werte in Verbindung mit Schwingerreger S 69440



Verstärker (Abb. ähnlich)



Feldversorgung

TECHNISCHE PARAMETER Kühleinheit C 59412

Umgebungsbedingungen:	
Temperatur	5 - 30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10 - 80 %
Energieabgabe	max. 3 kW
Brauchwasser:	
Vorlauftemperatur	5 - 15 °C
Volumenstrom bei max. Vorlauftemperatur	10 m³/h
Betriebsdruck: Vorlauf - statisch	≤ 8 bar
Betriebsdruck: Dynamischer Differenzdruck	≥ 3 bar
Abzuführende Wärmeleistung	max. 110 kW
Nennweiten der Zuführleitungen	40 mm
Anschlüsse	R 1 1/2 IG
pH-Wert	7 ± 1
Verschmutzungspartikelgröße	< 25 µm
Wasserhärte (Gesamt/Karbonat)	< 8 °dH / < 5 °dH
Maße (BxHxT)	808 x 2152 x 1092 mm
Gesamtmasse	470 kg

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 7/FUK/20

Max. Volumenstrom	5820 m³/h
Max. Gesamtdruckdifferenz	16 kPa
Motorleistung	20 kW
Max. Frequenz	105 Hz
Schlauchdurchmesser	175 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	131 kg
Maße (BxHxT)	625 x 773 x 602 mm
Max. Schalldruckpegel	105 dB(A)
Anschlussbox (geeignet für Wandmontage):	
Masse	10 kg
Maße (BxHxT)	300 x 300 x 250 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / PE 400 V ± 5% 50 Hz
	CEE 63
Empfohlene Absicherung (Standard)	50 A träge
Max. Stromaufnahme bei 400 V	38 A



Kühleinheit C 59412



Kühlgebläse TB 7/FUK/20 mit Frequenzumrichter



Anschlussbox (Gebläse)