

TECHNISCHE PARAMETER

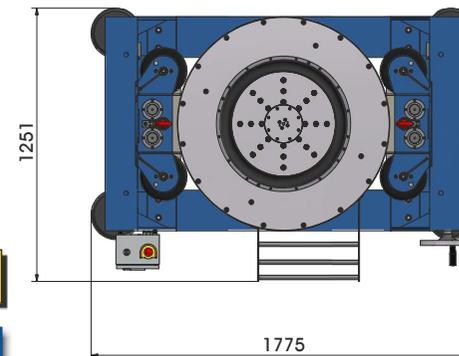
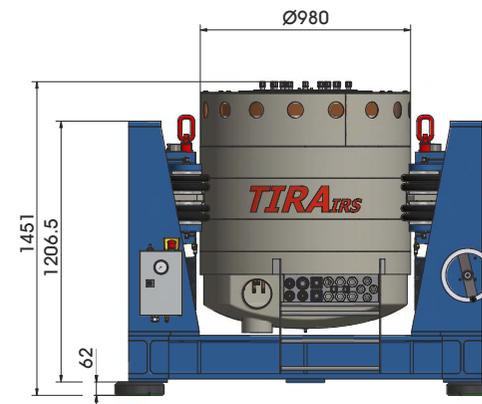
Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen ¹ _{RMS} /Schock _{pk} ²	140000/130000/420000 N
Frequenzbereich	5 - 3000 Hz
Hauptresonanzfrequenz	2400 Hz
Max. Schwingweg Pk-Pk Sinus/Rauschen/Schock ³	63,5/63,5/76,2 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus/Rauschen/Schock	2,0/2,0/4,0 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen	200/180 g
Max. Beschleunigung Schock (bei Nutzlast)	3 ms: 300 g (95 kg) 6 ms: 100 g (240 kg) 11 ms: 100 g (350 kg)
Axiale Federsteifigkeit	99 N/mm
Masse Schwingssystem	53 kg
Max. Nutzlast	610 kg
Magn. Streufeld (150 mm über Armatur-Insert)	< 1,5 mT
Armaturdurchmesser	480 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Gesamtmasse	5300 kg
Schutzeinrichtungen: Temperatur, Schwingweg, Überstrom, Druckluft, Durchfluss, Leitwert	

1) Rauschkraft nach ISO 5344

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

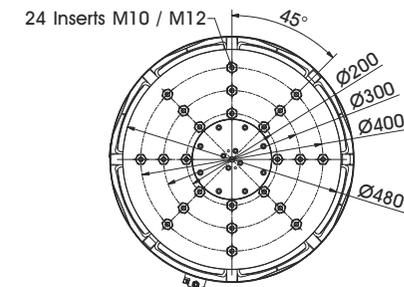
3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximalast kann zu Schäden führen.



LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

<p>Lieferumfang: Schwingerreger S 69440 Schwenkgestell mit integrierter Schwingungsisolation (AIT) Leistungsverstärker Feldversorgung Kühlgerät mit integrierter Hydraulikeinheit Verbindungskabel (je 10 m) Wasserschläuche mit Schnellverschlusskupplungen (je 10 m) Hydraulikschläuche mit Schnellverschlusskupplungen (je 10 m) Kühlgebläse Anschlussbox für Gebläse Anschlusskabel (10 m) für Kühlgebläse (CEE 63 Stecker) Lüfterschlauch ø175 mm (5 m) Druckluftschlauch NW 7,2 (Standard) (10 m)</p>	<p>Optionen: TIRA EMS Energy Management System Energiespar-Option mit stufenlos variabler Feldstärke Anderes Lochbild der Armatur (andere Teilkreisdurchmesser und Gewindeeinsätze) nach Kundenwunsch Thermobarriere (-40°C bis +140°C) Kammerdurchführung Klimakammer Support Kit Fernbedienung (Software) ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager) Kabel-/Schlauchverlängerung Werksabnahme ASG-K - Automatic Rotation System ERD-Tool - Extended Remote Diagnostic Tool AIT Resonance System</p>	<p>Besondere Merkmale: Schwingungsisolation < 3 Hz (mit Option AITRS 2-3 Hz) Vollautomatische pneumatische Lastkompensation Reibungsarme hydrostatische Lagerung (Dual Bearing) AIT fixierbar Automatische Zentrierung des AIT-Systems und der Armatur Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn. Streufelds Schwingerreger-Wasserkreislauf mit Überdruck Automat. permanente Leitwertüberwachung Integrierter Netzschalter und Netzfilter Energiesparmodus 4 Sigma Spitzenstrom Made in Germany Bedienungsanleitung komplett in Deutsch Servicehotline</p>
---	---	---



Armatur 480 (Standard)

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker A 6 00 11 402 + Feldversorgung

Sinusdauerleistung _{RMS} ¹	220000 VA	Schutzeinrichtungen	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Druckluft, Phasenüberwachung, Not-Aus, Durchfluss, Leitwert
Frequenzbereich	DC - 5 kHz		
Spannung _{RMS} ¹ max.	212 V		
Strom _{RMS} ¹ max.	2000 A		
Signaleingangsspannung _{RK}	± 10 V		
Klirrfaktor (bei 70A _{RMS} ¹ , 200 Hz)	< 0,2 %		
Signal-/Rauschabstand	> 80 dB		
Stromversorgung Verstärker (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, Direkt	Besondere Merkmale:	
Stromversorgung Feldversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, Direkt	Lo-Field/Mid-Field/Hi-Field (Energiesparmodus)	
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V		Netzschalter und Netzfilter integriert	
Verstärker (inkl. Kühleinheit)	370 kVA	Spitzenstrom 4 Sigma	
Feldversorgung	40 kVA	Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel	
Empfohlene Absicherung Verstärker (Standard)	500 A träge	Farb-Touchscreen	
Empfohlene Absicherung Feldversorgung (Std.)	125 A träge		
Maße Verstärker (BxHxT)	3200 x 2200 x 900 mm		
Maße Feldversorgung (BxHxT)	600 x 1740 x 850 mm		
Gesamtmasse Verstärker	3100 kg		
Gesamtmasse Feldversorgung	500 kg		

1) Werte in Verbindung mit Schwingerreger S 69440



Verstärker



Feldversorgung

TECHNISCHE PARAMETER Kühleinheit C 59412

Umgebungsbedingungen:	
Temperatur	5 - 30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10 - 80 %
Energieabgabe	max. 3 kW
Brauchwasser:	
Vorlauftemperatur	5 - 15 °C
Volumenstrom bei max. Vorlauftemperatur	10 m³/h
Betriebsdruck: Vorlauf - statisch	≤ 8 bar
Betriebsdruck: Dynamischer Differenzdruck	≥ 3 bar
Abzuführende Wärmeleistung	max. 110 kW
Nennweiten der Zuführleitungen	40 mm
Anschlüsse	R 1 1/2 IG
pH-Wert	7 ± 1
Verschmutzungspartikelgröße	< 25 µm
Wasserhärte (Gesamt/Karbonat)	< 8 °dH / < 5 °dH
Maße (BxHxT)	808 x 2152 x 1092 mm
Gesamtmasse	470 kg

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 7/FUK/20

Max. Volumenstrom	5820 m³/h
Max. Gesamtdruckdifferenz	16 kPa
Motorleistung	20 kW
Max. Frequenz	105 Hz
Schlauchdurchmesser	175 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	131 kg
Maße (BxHxT)	625 x 773 x 602 mm
Max. Schalldruckpegel	105 dB(A)
Anschlussbox (geeignet für Wandmontage):	
Masse	10 kg
Maße (BxHxT)	300 x 300 x 250 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / PE 400 V ± 5% 50 Hz
	CEE 63
Empfohlene Absicherung (Standard)	50 A träge
Max. Stromaufnahme bei 400 V	38 A



Kühleinheit C 59412



Kühlgebläse TB 7/FUK/20 mit Frequenzumrichter



Anschlussbox (Gebläse)