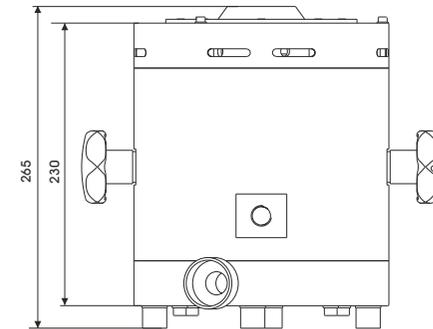


TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 51110-C

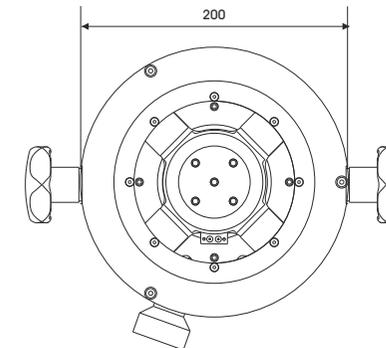
Nennkraft Sinus _{pm} /Rauschen _{rms} ¹	100/50 N
Frequenzbereich	10 - 25000 Hz
Hauptresonanz	>25000 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak ²	4 mm
Max. Geschwindigkeit	1,2 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen	25/12 g
Masse Schwingssystem	0,40 kg
Gesamtmasse	33 kg
Armaturdurchmesser	54 mm

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004
2) Prüflingsmasse beeinflusst den maximal möglichen Schwingweg



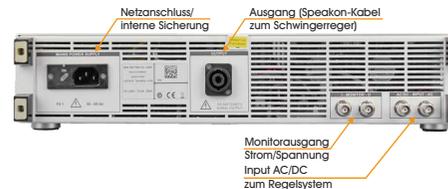
LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang: Schwingerreger 100 N Leistungsverstärker 120 VA Verbindungskabel (5 m) Anschlusskabel Verstärker (1,5 m) (SCHUKO Stecker)	Optionen: Schwenkgestell Kabelverlängerung Werksabnahme	Besondere Merkmale: Schwingungsisolation Hohe Quersteifigkeit Keramik-Schwingssystem Geringer Wartungsaufwand Made in Germany Bedienungsanleitung komplett in Deutsch Servicehotline
---	---	--



TECHNISCHE PARAMETER Verstärker BAA 120

Sinusbauerleistung _{rms}	120 VA
Frequenzbereich	DC - 20 kHz
Spannungs-/Strom-Modus	ja/ja
Spannung _{rms} , max.	22 V
Strom _{rms} , max.	5,5 A
Signaleingangsspannung _{rms}	< 5 V
Klirrfaktor	< 0,05 %
Signal-/Rauschabstand	> 100 dB
Gesamtmasse	9 kg
Maße (BxHxT)	440 x 90 x 290 mm
Stromversorgung (Standard)	1 ~ / N / PE 230 V ± 5% 50 Hz SCHUKO-Stecker
Empfohlene Absicherung (Standard)	16 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 230 V (Verstärker)	0,08 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Clipping
Besondere Merkmale:	
Hoher Signal-/Rauschabstand von > 100 dB	



Armatur

