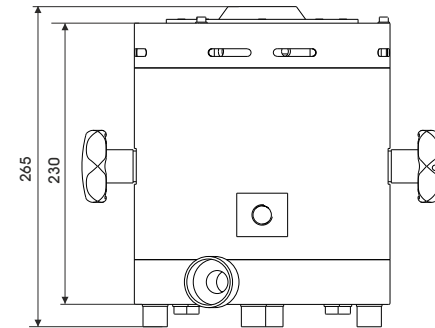


TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 51110-C

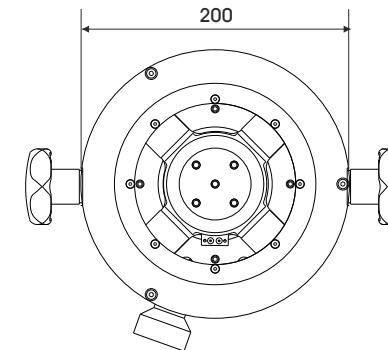
Nennkraft Sinus _{pm} /Rauschen _{rms} ¹	100/50 N
Frequenzbereich	10 - 25000 Hz
Hauptresonanz	>25000 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak ²	4 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus/Rauschen	1,2/1,2 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen	25/12 g
Masse Schwingsystem	0,40 kg
Gesamtmasse	33 kg
Armaturdurchmesser	54 mm

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004 2) Prüflingsmasse beeinflusst den maximal möglichen Schwingweg



LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang: Schwingerreger 100 N Leistungsverstärker 200 VA Verbindungskabel (5 m) Anschlusskabel Verstärker (1,5 m) (SCHUKO Stecker)	Optionen: Schwenkgestell Kabelverlängerung Werksabnahme	Besondere Merkmale: Schwingungsisolierung Hohe Quersteifigkeit Keramik-Schwingsystem Geringer Wartungsaufwand Made in Germany Bedienungsanleitung komplett in Deutsch Servicehotline
---	---	--



TECHNISCHE PARAMETER Verstärker DA 200

Sinusdauerleistung _{rms} , max	200 VA
Frequenzbereich	1,5 - 22000 Hz
Spannungs-/Strom-Modus	ja/nein
Spannung _{rms} , max.	30 V
Strom _{rms} , max.	10 A
Signaleingangsspannung _{rms}	7 V
Klirrfaktor	< 0,1 %
Signal-/Rauschabstand	> 90 dB
Gesamtmasse	3,5 kg
Maße (BxHxT)	390 x 80 x 260 mm
Stromversorgung	1~ / N / PE 100..264 V 50..60 Hz SCHUKO-Stecker (CEE 7/7) 10 A träge
Empfohlene Absicherung	75 VA (Betrieb mit S 51110-C)
Max. Leistungsaufnahme bei 230 V	Überlast, Temperatur, Clipping
Schutzeinrichtungen:	

Besondere Merkmale:
Hoher Signal-/Rauschabstand von >90 dB
Niedriger Klirrfaktor von < 0,1 %
Sicherheitssystem zeigt im Display Fehler wie Temperatur, Überspannung und Überstrom



Armatur

