

## TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 55240/LSS-250

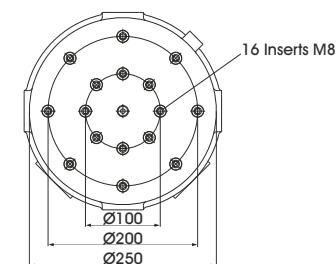
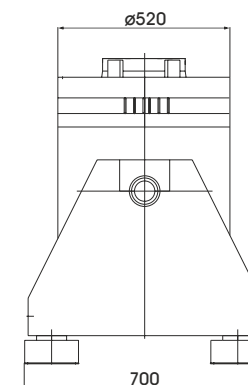
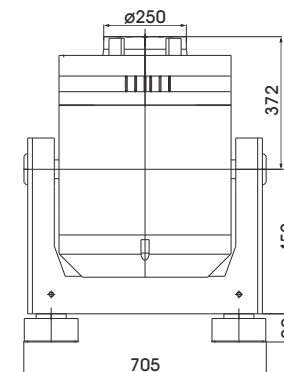
|                                                                                                        |                                                                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Nennkraft Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> <sup>1</sup> /Schock <sub>pk</sub> <sup>2</sup> | 4000/3400/10000 N                                              |
| Frequenzbereich                                                                                        | 1 - 2000 Hz                                                    |
| Hauptresonanz                                                                                          | >2000 Hz                                                       |
| Max. Schwingweg Peak-Peak <sup>3</sup>                                                                 | 100 mm                                                         |
| Max. Geschwindigkeit Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> /Schock <sub>pk</sub>                | 2,0/2,0/4,5 m/s                                                |
| Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock                                                              | 37/30/74 g                                                     |
| Axiale Federsteifigkeit                                                                                | elektronisch einstellbar                                       |
| Masse Schwingsystem (±5%)                                                                              | 12,0 kg                                                        |
| Max. Nutzlast                                                                                          | 50 kg                                                          |
| Gesamtmasse                                                                                            | 800 kg                                                         |
| Armaturdurchmesser                                                                                     | 250 mm                                                         |
| Schutzeinrichtungen                                                                                    | Erregerspulentemperatur,<br>Schwingweg, Kühlluft,<br>Überstrom |

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) nur in Verbindung mit Fundamentfixierung erreichbar

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur 250 (Standard)

## LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

### Lieferumfang:

Schwingerreger  
Schwenkgestell  
Leistungsverstärker  
Kühlgebläse  
Verbindungskabel ( je 5 m)  
Anschlusskabel (5 m)  
für Verstärker (CEE 32 Stecker)  
Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)

### Optionen:

Andere Gewindeinsätze in der Armatur  
nach Kundenwunsch  
Wheels&Rails (inkl. 3m Schienen)  
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)  
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)  
Kammerdurchführung  
Klimakammer Support Kit  
Fernbedienung (Software)  
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)  
Schalldämpfer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))  
Schallschutzkammer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))  
Kabelverlängerung  
Werksabnahme

### Optionen:

**TIRA EMS** Energy Management System  
Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-  
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

### Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 6 Hz  
Grobfiltereinheit für Kühlluft  
Vollautomatische elektronische  
Lastkompensation  
Elektronische Nullpunktregelung mit  
variabler Steifigkeit  
Automatische Zentrierung der Armatur  
Made in Germany  
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch  
Servicehotline

## TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon-T

|                                                           |                                                                        |
|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Max. Sinusdauerleistung <sub>RMS</sub> (werkseingestellt) | 15000 VA                                                               |
| Frequenzbereich                                           | DC - 5 kHz                                                             |
| Spannung <sub>RMS</sub> max.                              | 212 V                                                                  |
| Strom <sub>RMS</sub> max. (werkseingestellt)              | 40-100 A                                                               |
| Signaleingangsspannung <sub>PK</sub>                      | ± 10 V                                                                 |
| Klirrfaktor (THD, bei 70A <sub>RMS</sub> , 200 Hz)        | < 0,2 %                                                                |
| Signal-/Rauschabstand                                     | > 85 dB                                                                |
| Feldspannung (werkseingestellt)                           | 140-280 V                                                              |
| Feldstrom (werkseingestellt)                              | 6-8 A                                                                  |
| Gesamtmasse                                               | 330 kg                                                                 |
| Maße (BxHxT)                                              | 600 x 1740 x 800 mm                                                    |
| Stromversorgung (Standard)                                | 3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32                                   |
| Empfohlene Absicherung (Standard)                         | 32 A träge                                                             |
| Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)          | 17 kVA                                                                 |
| Schutzeinrichtungen:                                      | Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Phasenüberwachung |

### Besondere Merkmale:

Spitzenstrom 4 Sigma  
Feldversorgung integriert  
Netzschalter und Netzfilter integriert  
Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel  
Elektronische Nullpunktregelung (TMC)  
Farb-Touchscreen

## TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| Volumenstrom                 | max. 315 m³/h                    |
| Gesamtdruckdifferenz         | max. 290 mbar                    |
| Leistung                     | 4 kW                             |
| Frequenz                     | 50 Hz                            |
| Schlauchdurchmesser          | 60 mm                            |
| Schlauchlänge (Std.)         | 5 m                              |
| Gesamtmasse                  | 42 kg                            |
| Maße (BxHxT)                 | 382 x 384 x 432 mm               |
| Schalldruckpegel             | max. 69 dB(A)                    |
| Stromversorgung (Standard)   | Speisung durch Verstärkerschrank |
| Max. Stromaufnahme bei 400 V | 7,2 A                            |

### Optional:

Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))  
Maße (LxD): 308 x 82 mm  
Masse: 0,58 kg  
Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))  
Maße (BxHxT): 650 x 760 x 860 mm  
Masse: 55 kg  
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI  
(optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE  
(optional)