

TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 50350-120

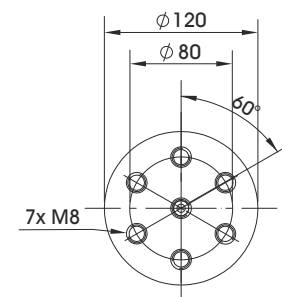
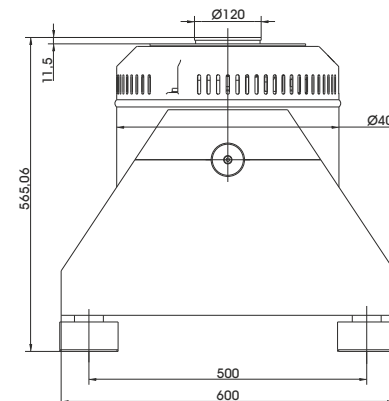
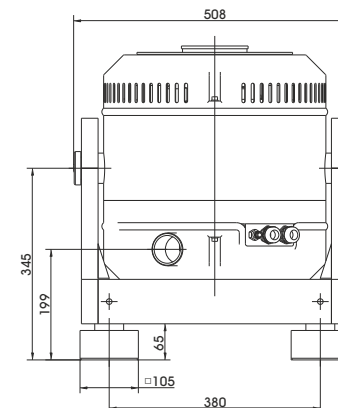
Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	2700/2000/5500 N
Frequenzbereich	2 - 4500 Hz
Hauptresonanz	> 3800 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak	25,4 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	1,5/1,5/2,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	100/70/180 g
Axiale Federsteifigkeit	22 N/mm
Masse Schwingsystem (± 5%)	2,7 kg
Max. Nutzlast	120 kg
Gesamtmasse	280 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule ³	< 8,5/< 1,4 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom, Druckluft

1) nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximalast kann zu Schäden führen.



Armatur (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerreger
Schwenkgestell
Leistungsverstärker
Kühlgebläse
Verbindungskabel (5 m)
Anschlusskabel (5 m)
für Verstärker (CEE 32 Stecker)
Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)
Druckluftschlauch
NW 7,2 (Standard) (3 m)

Optionen:

Andere Gewindeeinsätze in der Armatur
nach Kundenwunsch
Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn.
Streufelds
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Fernbedienung (Software)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Schalldämpfer
für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))
Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))
Kabelverlängerung
Werksabnahme

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 6 Hz
Grobfiltereinheit für Kühlluft
Vollautomatische pneumatische
Lastkompensation
Automatische Zentrierung der Armatur
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon

Max. Sinusdauerleistung _{RMS} (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung _{PK}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 85 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	5,7 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Druckluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

Spitzenstrom 4 Sigma
Feldversorgung integriert
Netzschalter und Netzfilter integriert
Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

Optional:

Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))
Maße (LxD): 308 x 82 mm
Masse: 0,58 kg
Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))
Maße (BxHxT): 860 x 760 x 650 mm
Masse: 55 kg
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI
(optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE
(optional)