

TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 50350/LS-120

Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	2700/2000/5300 N
Frequenzbereich	2 - 4500 Hz
Hauptresonanz	> 3700 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak ³	45,0 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	1,5/1,5/2,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	95/73/160 g
Axiale Federsteifigkeit	Elektronisch regelbar
Masse Schwingsystem (± 5%)	2,9 kg
Max. Nutzlast	25 kg
Gesamtmasse	280 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule ⁴	< 8,5/< 1,4 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom

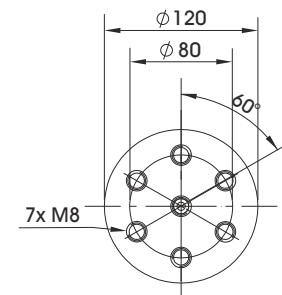
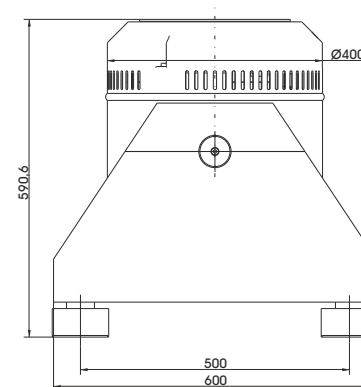
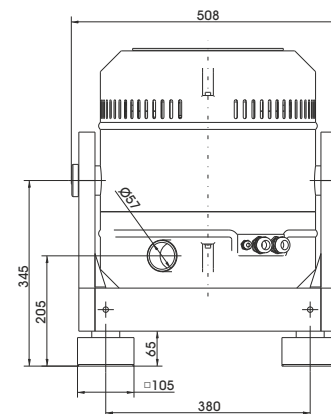
1) nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich

4) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximalast kann zu Schäden führen.



Armatur (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerreger
Schwenkgestell
Leistungsverstärker
Kühlgebläse
Verbindungskabel (5 m)
Anschlusskabel (5 m)
für Verstärker (CEE 32 Stecker)
Lüfterschlauch ø60 mm (5 m)

Optionen:

Andere Gewindeeinsätze in der Armatur
nach Kundenwunsch
Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn.
Streufelds
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Fernbedienung (Software)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Schalldämpfer
für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 6 dB(A))
Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 bis 23 dB(A))
Kabelverlängerung
Werksabnahme

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolation < 6 Hz
Grobfiltereinheit für Kühlluft
Vollautomatische elektronische
Lastkompensation
Elektronische Nullpunktregelung mit
variabler Steifigkeit
Automatische Zentrierung der Armatur
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon-T

Max. Sinusdauerleistung _{RMS} (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung _{PK}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 85 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	5,7 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

Spitzenstrom 4 Sigma
Feldversorgung integriert
Netzschalter und Netzfilter integriert
Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
Elektronische Nullpunktregelung (TMC)
Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0310

Volumenstrom	max. 315 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	max. 290 mbar
Leistung	4 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	60 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	42 kg
Maße (BxHxT)	382 x 384 x 432 mm
Schalldruckpegel	max. 69 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	7,2 A

Optional:

Schalldämpfer TB 0310-SI (Schallreduktion bis zu 6 dB(A))
Maße (LxD): 308 x 82 mm
Masse: 0,58 kg
Schallschutzkammer TB 0310-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))
Maße (BxHxT): 860 x 760 x 650 mm
Masse: 55 kg
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 0310



Schalldämpfer TB 0310-SI
(optional)



Schallschutzkammer TB 0310-AE
(optional)