

## TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 5220-120

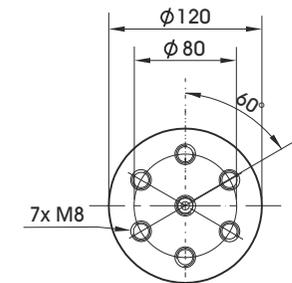
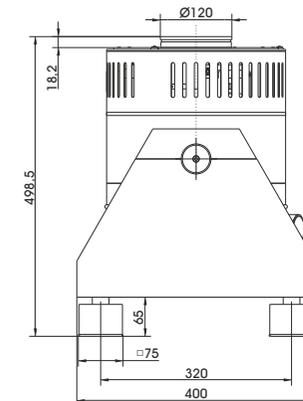
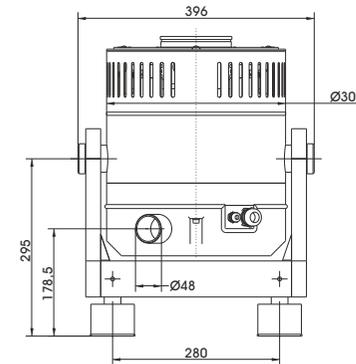
Nennkraft Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> <sup>1</sup> /Schock <sub>pk</sub> <sup>2</sup>	1000/650/1500 N
Frequenzbereich	2 - 6500 Hz
Hauptresonanz	>4800 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak	25,4 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus <sub>pk</sub> /Rauschen <sub>RMS</sub> /Schock <sub>pk</sub>	1,5/1,5/2,0 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	60/35/90 g
Axiale Federsteifigkeit	22 N/mm
Masse Schwingsystem (±5%)	1,75 kg
Max. Nutzlast	20 kg
Gesamtmasse	122 kg
Magn. Streufeld ohne/mit Gegenfeldspule <sup>3</sup>	<8,5/<1,5 mT
Armaturdurchmesser	120 mm
Min. notwendiger Druckluftanschluss	6 bar
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom, Druckluft

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur (Standard)

## LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

### Lieferumfang:

Schwingerreger  
Schwenkgestell  
Leistungsverstärker  
Feldversorgung (FPS)  
Kühlgebläse  
Verbindungskabel (5 m)  
Anschlusskabel (je 1,5 m)  
für Verstärker und Feldversorgung  
(SCHUKO Stecker)  
Lüfterschlauch ø50 mm (5 m)  
Druckluftschlauch  
NW 7,2 (Standard) (3 m)

### Optionen:

Andere Gewindeeinsätze in der Armatur  
nach Kundenwunsch  
Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn.  
Streufelds  
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)  
Rack für Einbau des Verstärkers/Feldversorgung  
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)  
Kammerdurchführung  
Schalldämpfer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion bis 8 dB(A))  
Schallschutzkammer  
für Kühlgebläse (Schallreduktion 15 -23 dB(A))  
Kabelverlängerung  
Werksabnahme

### Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 6 Hz  
Grobfiltereinheit für Kühlluft  
Vollautomatische pneumatische  
Lastkompensation  
Automatische Zentrierung der Armatur  
Hohe Quersteifigkeit  
Geringer Wartungsaufwand  
Made in Germany  
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch  
Servicehotline

## TECHNISCHE PARAMETER Verstärker BDA 1300-E

Sinusdauerleistung <sub>RMS</sub> , max.	1300 VA
Frequenzbereich	DC - 25000 Hz
Spannungs-/Strom-Modus	ja/ja
Spannung <sub>RMS</sub> , max.	72 V
Strom <sub>RMS</sub> , max.	18 A
Signaleingangsspannung <sub>PK</sub>	3,5 V
Klirrfaktor THD (Frequenzbereich 40 Hz bis 1 kHz)	< 0,1 %
Signal-/Rauschabstand	> 90 dB(A)
Feldversorgung (FPS)	ja (extern)
Feldspannung, max.	69 V
Feldstrom, max.	9 A
Gesamtmasse (Verstärker+FPS)	39 kg
Maße (Verstärker+FPS) (BxHxT)	440 x 200 x 500 mm
Stromversorgung Verstärker (Standard)	1 ~ / N / PE 230 V ±5% 50 Hz SCHUKO-Stecker
Stromversorgung FPS (Standard)	1 ~ / N / PE 230 V ±5% 50 Hz SCHUKO-Stecker
Empfohlene Absicherung (Standard)	jeweils 16 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 230 V (Verstärker)	1,3 kVA
Max. Leistungsaufnahme bei 230 V (FPS+Gebläse)	1,6 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Clipping
<b>Besondere Merkmale:</b>	
- Hoher Signal-/Rauschabstand von >90 dB(A)	
- Monitorausgänge für Spannung und Strom	

## TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 0140

Volumenstrom	max. 140 m <sup>3</sup> /h
Gesamtdruckdifferenz	max. 150 mbar
Leistung	1,1 kW
Frequenz	50 Hz
Schlauchdurchmesser	50 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	16 kg
Maße (BxHxT)	286 x 302 x 292 mm
Schalldruckpegel	max. 63 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Feldversorgung
Max. Stromaufnahme bei 230 V	7,3 A
<b>Optional:</b>	
Schalldämpfer TB 0140-SI (Schallreduktion bis zu 8 dB(A))	
Maße (LxD): 308 x 82 mm	
Masse: 0,2 kg	
Schallschutzkammer TB 0140-AE (Schallreduktion 15 - 23 dB(A))	
Maße (BxHxT): 650 x 760 x 860 mm	
Masse: 45 kg	
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)	



Verstärker und Feldstromversorgung (FPS)



Kühlgebläse TB 0140



Schalldämpfer TB 0140-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 0140-AE (optional)