

TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 59322/*-340

Nennkraft Sinus _{pu} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	22000/17000/66000 N
Frequenzbereich	5 - 3000 Hz
Hauptresonanz	>2250 Hz
Max. Schwingweg Pk-Pk Sinus/Rauschen/Schock	63,5/63,5/76,2 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus/Rauschen/Schock	2,0/2,0/3,5 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	80/55/200 g
Axiale Federsteifigkeit	150 N/mm
Masse Schwingssystem	22,0 kg
Max. Nutzlast	300 kg
Gesamtmasse RIT/AIT*	1750/2000 kg
Magn. Streufeld ³	<1,5 mT
Armaturdurchmesser	340 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	600 kPa
Schutzeinrichtungen	Temperatur, Schwingweg, Kühlluftmenge, Überstrom, Druckluft

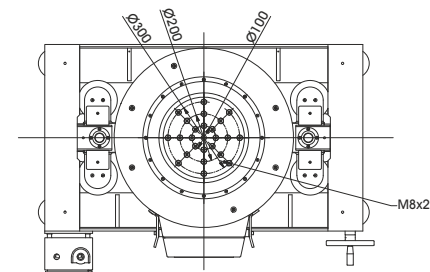
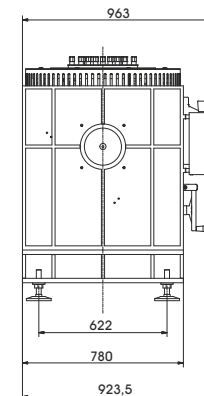
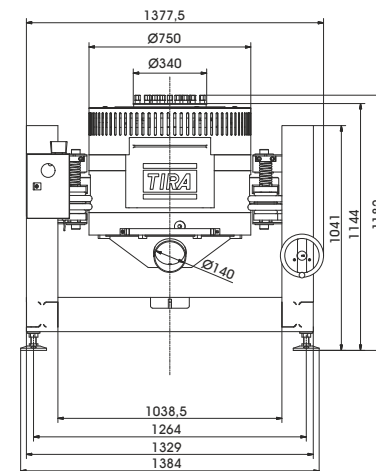
1) System spezifiziert nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximalast kann zu Schäden führen.

* RIT oder AIT (Bedeutung siehe TIRA Produktkatalog Seite 7)



LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerreger 22 kN
Gestell (AIT oder RIT)
Leistungsverstärker
Kühlgebläse
Verbindungskabel (je 10 m)
Anschlusskabel (je 10 m)
für Verstärker (CEE 63 Stecker)
und Kühlgebläse (CEE 32 Stecker)
Lüfterschlauch Ø150 mm (5 m)
Druckluftschlauch
NW 7,2 (Standard) (5 m)

Optionen:

AIT-Schwenkgestell (siehe Abbildung)
mit integrierter Schwingungsisolation
RIT-Schwenkgestell
Anderes Lochbild der Armatur (andere
Teilkreisdurchmesser und Gewindeeinsätze)
nach Kundenwunsch
Wheels&Rails (inkl. 3m Schienen)
Airglide-Option (Schwingerreger auf Luftkissen verfahrbar)
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Klimakammer Support Kit
Fernbedienung (Software)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Schalldämpfer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 9 bis 15 dB(A))
Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 5 bis 23 dB(A))
Kabelverlängerung
Werksabnahme

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-
gebläse (und optional mit variabler Feldstärke)

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolation < 3 Hz (AIT)
< 6 Hz (RIT)
Grobfiltereinheit für Kühlluft
Vollautomatische pneumatische
Lastkompensation
AIT fixierbar
Automatische Zentrierung des AIT-Systems und
der Armatur
Gegenfeldspule zur Reduzierung
des magn. Streufelds
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Octopus 42M

Sinusdauerleistung	26000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max.	200 A
Signaleingangsspannung _{IN}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 85 dB(A)
Feldspannung	140 V
Feldstrom	62 A
Gesamtmasse	600 kg
Maße (B x H x T)	1200 x 1800 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 63
Empfohlene Absicherung (Standard)	63 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V	29 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlung, Druckluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

Lo-Field/Hi-Field (Energiesparmodus)
Feldversorgung integriert
Netzschalter und Netzfilter integriert
Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
Spitzenstrom 4 Sigma
Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 7/FUK/11

Max. Volumenstrom	1920 m³/h
Max. Gesamtdruckdifferenz	16 kPa
Motorleistung	11 kW
Max. Frequenz	105 Hz
Schlauchdurchmesser	150 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	113 kg
Maße (B x H x T)	625 x 775 x 602 mm
Max. Schalldruckpegel	102 dB(A)

Anschlussbox (geeignet für Wandmontage):

Masse	10 kg
Maße (B x H x T)	300 x 300 x 250 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / PE 400 V ± 5% 50 Hz CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Stromaufnahme bei 400 V	25 A

Optional:

Schalldämpfer TB 7/FUK-SI (Schallreduktion bis zu 9 - 15 dB(A))
Maße (L x D): 1120 x 280 mm
Masse: 9,2 kg
Schallschutzkammer TB 7/FUK-AE (Schallreduktion 5 - 23 dB(A))
Maße (B x H x T): 1250 x 1393 x 1470 mm
Masse: 103 kg
Wassergekühlte Schallschutzkammer WWT (Schallreduktion 30 dB(A))
Maße (B x H x T): 1500 x 2080 x 1200 mm
Masse: 800 kg
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Anschlussbox (Gebläse)



Kühlgebläse TB 7/FUK/11 mit Frequenzumrichter



Schalldämpfer TB 7/FUK-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 7/FUK-AE (optional)