

TECHNISCHE PARAMETER

Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	70000/67000/210000 N
Frequenzbereich	5 - 2500 Hz
Hauptresonanz	> 2100 Hz
Max. Schwingweg Pk-Pk Sinus/Rauschen/Schock ³	63,5/63,5/76,2 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	2,0/2,0/5,0 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	100/80/350 g
Axiale Federsteifigkeit	250 N/mm
Masse Schwingsystem	70 kg
Max. Nutzlast	910 kg
Magn. Streufeld ⁴	1,5 mT
Armaturdurchmesser	480 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Gesamtmasse	4800 kg
Schutzeinrichtungen	Temperatur, Schwingweg, Kühlluftmenge, Überstrom, Druckluft

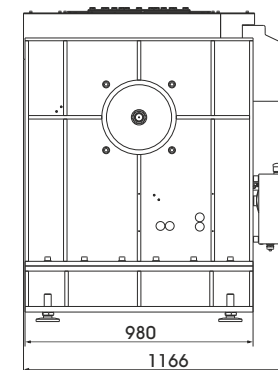
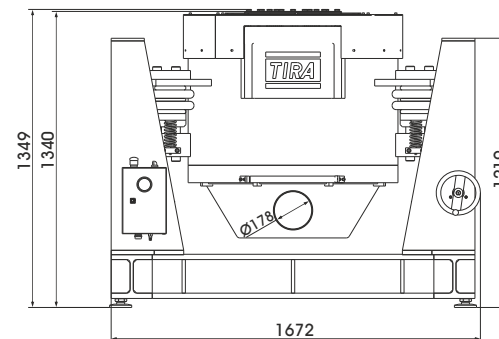
1) Rauschkraftvektor nach ISO 5344

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich

4) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingererger
Schwenkgestell mit integrierter
Schwingungsisolierung (AIT)
Leistungsverstärker
Kühlgebläse
Frequenzumrichter für Gebläse
Verbindungskabel (je 10 m)
Anschlusskabel (10 m)
für Kühlgebläse (CEE 63 Stecker)
Lüfterschlauch Ø175 mm (5 m)
Druckluftschlauch
NW 7,2 (Standard) (5 m)

Optionen:

Anderes Lochbild der Armatur (andere
Teilkreisdurchmesser und Gewindeeinsätze)
nach Kundenwunsch

Optionen:

Airglide-Option (Schwingererger auf Luftkissen
verfahrbar)
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
Thermobarriere (-40° bis +140°C)
Kammerdurchführung
Klimakammer Support Kit
Fernbedienung (Software)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Schalldämpfer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 9 bis 15 dB(A))
Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 5 bis 23 dB(A))
Wassergekühlte Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 30 dB(A))
Kabelverlängerung
Werksabnahme

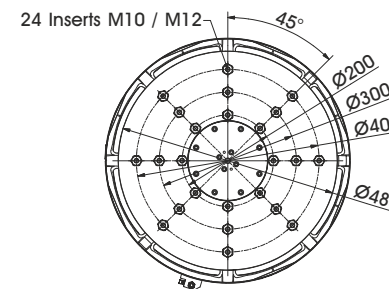
Optionen:

TIRA EMS Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-
gebläse (und optional mit variabler Feldstärke)

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 3 Hz (AIT)
Grobfiltereinheit für Kühlluft
Vollautomatische pneumatische Lastkompensation
AIT fixierbar
Automatische Zentrierung des AIT-Systems und
der Armatur
Gegenfeldspule zur Reduzierung
des magn. Streufelds
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline



Armatur 480 (Standard)

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker A 6 26 11 147

Sinusdauerleistung _{RMS}	90000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	212 V
Strom _{RMS} max.	700 A
Signaleingangsspannung _{PK}	±10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 85 dB
Feldspannung	250 V
Feldstrom	103 A
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ±5% 50 Hz, Direktanschluss
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V	82 kVA
Empfohlene Absicherung (Standard)	125 A träge
Maße (BxHxT)	1800 x 2200 x 900 mm
Gesamtmasse	1150 kg
Schutzeinrichtungen	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Druckluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

Lo-Field/Hi-Field (Energiesparmodus)
Feldversorgung integriert
Netzschalter und Netzfilter integriert
Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
Spitzenstrom 4 Sigma
Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB HR160

Max. Volumenstrom	6600 m³/h
Max. Gesamtdruckerhöhung	17 kPa
Motor-Bemessungsleistung	25 kW
Bemessungsfrequenz	88 Hz
Schlauchdurchmesser	175 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Max. Schalldruckpegel	105 dB(A)
Maße (BxHxT)	672 x 760 x 730 mm
Gesamtmasse	97,5 kg

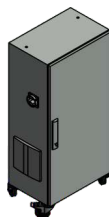
Frequenzumrichter (verfahrbar):
Stromversorgung (Standard) 3~ / PE 400 V ±5% 50 Hz CEE 63
Max. Stromaufnahme bei 400 V 42 A
Empfohlene Absicherung (Standard) 50 A träge
Maße (BxHxT) 672 x 1328 x 416 mm
Masse 150 kg

Optional:

Schalldämpfer TB HR160-SI (Schallreduktion bis zu 9 - 15 dB(A))
Maße (LxD): 1120 x 280 mm
Masse: 9,2 kg
Schallschutzkammer TB HR160-AE (Schallreduktion 5 - 23 dB(A))
Maße (BxHxT): 1596 x 1535 x 1530 mm
Masse: 313 kg
Wassergekühlte Schallschutzkammer WWT (Schallreduktion 30 dB(A))
Maße (BxHxT): 1500 x 2080 x 1200 mm
Masse: 800 kg
Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Verstärker



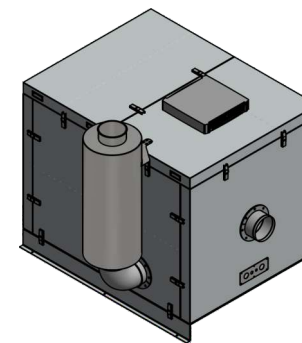
Frequenzumrichter (Gebläse)



Kühlgebläse TB HR160



Schalldämpfer TB HR160-SI (optional)



Schallschutzkammer TB HR160-AE (optional)