

TECHNISCHE PARAMETER Schwingerreger S 58311/LS-340

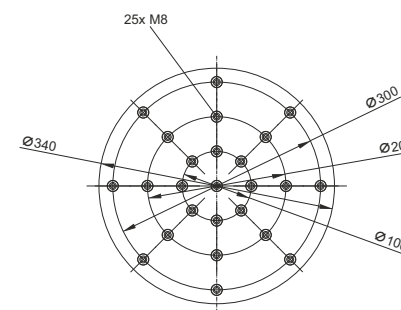
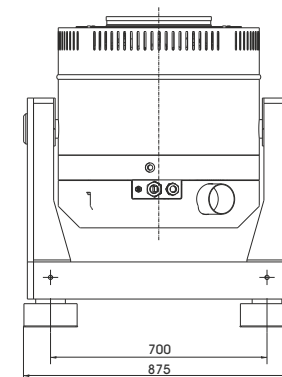
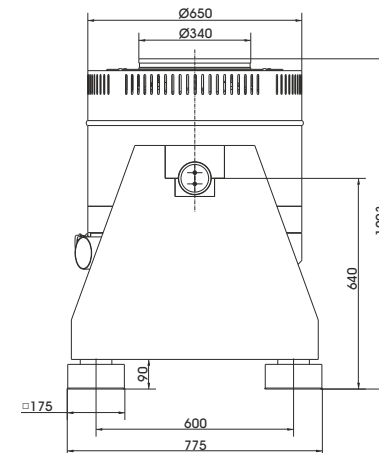
Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} ¹ /Schock _{pk} ²	11 000/11 000/33 000 N
Frequenzbereich	2 - 3800 (0 dB) - 4500 (-3 dB) Hz
Hauptresonanz	>2650 Hz
Max. Schwingweg Peak-Peak	50,8 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	2,0/2,0/3,0 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	80/65/200 g
Axiale Federsteifigkeit	75 N/mm
Masse Schwingsystem (±5%)	14 kg
Max. Nutzlast	250 kg
Gesamtmasse	1100 kg
Magn. Streufeld Standard/Low Degaussing ³	<1,5/<0,8 mT
Armaturdurchmesser	340 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	600 kPa
Schutzeinrichtungen	Erregerspulentemperatur, Schwingweg, Kühlluft, Überstrom, Druckluft

1) Rauschkraft nach ISO 5344:2004

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) gemessen 150 mm oberhalb Armatur

Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximalast kann zu Schäden führen.



Armatur 340 (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerreger
Schwenkgestell
Leistungsverstärker
Kühlgebläse
Verbindungskabel (5 m)
Anschlusskabel (5 m)
für Verstärker (CEE 32 Stecker)
Lüfterschlauch Ø140 mm (5 m)
Druckluftschlauch
NW 7,2 (Standard) (3 m)

Optionen:

Andere Gewindeinsätze in der Armatur
nach Kundenwunsch
Low degaussing Gegenfeldspule zur besseren
Reduzierung des magn. Streufelds
Wheels&Rails (inkl. 3m Schienen)
Squeak&Rattle (Leiser Betrieb ohne Kühlgebläse)
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Klimakammer Support Kit
Fernbedienung (Software)
Schalldämpfer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 3 - 6 dB(A))
Schallschutzkammer
für Kühlgebläse (Schallreduktion 5 - 23 dB(A))
Kabelverlängerung
Werksabnahme

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System

Betrieb mit temperaturgeregeltem Kühl-
gebläse (und opt. mit variabler Feldstärke)
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 6 Hz
Grobfiltereinheit für Kühlluft
Vollautomatische pneumatische
Lastkompensation
Automatische Zentrierung der Armatur
Gegenfeldspule zur Reduzierung
des magn. Streufelds
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker Chameleon

Max. Sinusdauerleistung _{RMS} (werkseingestellt)	15000 VA
Frequenzbereich	DC - 5 kHz
Spannung _{RMS} max.	230 V
Strom _{RMS} max. (werkseingestellt)	40-100 A
Signaleingangsspannung _{PK}	± 10 V
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %
Signal-/Rauschabstand	> 85 dB
Feldspannung (werkseingestellt)	140-280 V
Feldstrom (werkseingestellt)	6-8 A
Gesamtmasse	330 kg
Maße (BxHxT)	600 x 1740 x 800 mm
Stromversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, CEE 32
Empfohlene Absicherung (Standard)	32 A träge
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V (inkl. Gebläse)	17 kVA
Schutzeinrichtungen:	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Not-Aus, Kühlluft, Druckluft, Phasenüberwachung

Besondere Merkmale:

Spitzenstrom 4 Sigma
Feldversorgung integriert
Netzschalter und Netzfilter integriert
Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel
Farb-Touchscreen

TECHNISCHE PARAMETER Kühlgebläse TB 120 FUK

Max. Volumenstrom	1500 m³/h
Gesamtdruckdifferenz	10,2 kPa
Max. Motorleistung	5,5 kW
Max. Frequenz	100 Hz
Schlauchdurchmesser	140 mm
Schlauchlänge (Std.)	5 m
Gesamtmasse	61 kg
Maße (BxHxT)	487 x 637 x 487 mm
Max. Schalldruckpegel	102 dB(A)
Stromversorgung (Standard)	Speisung durch Verstärkerschrank
Max. Stromaufnahme bei 400 V	12 A

Optional:

Schalldämpfer TB 120-SI (Schallreduktion bis zu 3 - 6 dB(A))

Maße (LxD): 1100 x 160 mm

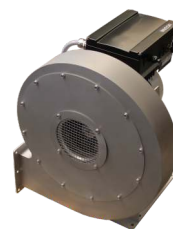
Masse: 1,2 kg

Schallschutzkammer TB 120-AE (Schallreduktion 5 - 23 dB(A))

Maße (BxHxT): 1250 x 1393 x 1470 mm

Masse: 103 kg

Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 10 m)



Kühlgebläse TB 120 FUK



Schalldämpfer TB 120-SI (optional)



Schallschutzkammer TB 120-AE (optional)