

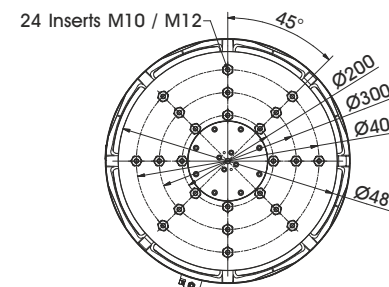
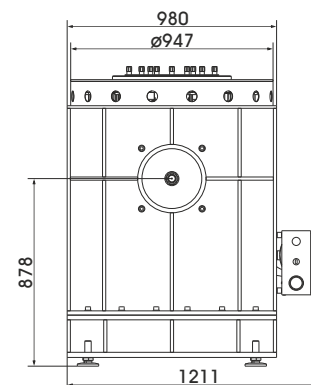
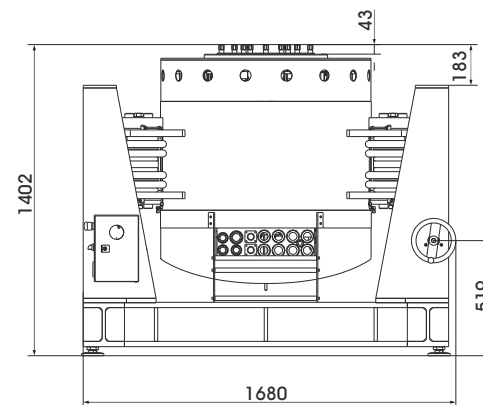
TECHNISCHE PARAMETER

Nennkraft Sinus _{pk} /Rauschen ¹ _{RMS} /Schock _{pk} ²	125000/110000/375000 N
Frequenzbereich	5 - 2500 Hz
Hauptresonanz	> 2000 Hz
Max. Schwingweg Pk-Pk Sinus/Rauschen/Schock ³	63,5/63,5/76,2 mm
Max. Geschwindigkeit Sinus _{pk} /Rauschen _{RMS} /Schock _{pk}	2,0/2,0/4,9 m/s
Max. Beschleunigung Sinus/Rauschen/Schock	100/90/300 g
Axiale Federsteifigkeit	250 N/mm
Masse Schwingsystem	76 kg
Max. Nutzlast	910 kg
Magn. Streufeld (150 mm über Armatur-Insert)	< 1,5 mT
Armaturdurchmesser	480 mm
Notwendiger Druckluftanschluss	Min. 600 kPa
Gesamtmasse	5300 kg
Schutzeinrichtungen	Temperatur, Schwingweg, Überstrom, Druckluft, Durchfluss, Leitwert

1) Rauschkraft nach ISO 5344

2) theoretischer maximaler Schockwert. Abhängig von Prüflast, Verstärker, Schock und Schockbreite

3) Beeinflussung durch bewegter zu statischer Masse und Frequenz möglich
Bei Langzeittests muss eine Leistungsreduzierung auf 80 % vorgenommen werden. Ein kontinuierlicher Betrieb bei Maximallast kann zu Schäden führen.



Armatur 480 (Standard)

LIEFERUMFANG, OPTIONEN UND BESONDERE MERKMALE DER ANLAGE

Lieferumfang:

Schwingerreger S 59412
Schwenkgestell mit integrierter Schwingungsisolierung (AIT)
Leistungsverstärker
Feldversorgung
Kühlgerät mit integrierter Hydraulikeinheit
Verbindungskabel (je 10 m)
Wasserschläuche mit Schnellverschlusskupplungen (je 10 m)
Hydraulikschläuche mit Schnellverschlusskupplungen (je 10 m)
Druckluftschlauch
NW 7,2 (Standard) (10 m)

Optionen:

TIRA EMS Energy Management System

Energiespar-Option mit stufenlos variabler Feldstärke

Anderes Lochbild der Armatur (andere Teilkreisdurchmesser und Gewindeeinsätze) nach Kundenwunsch (M10/M12)
Thermobarriere (-40°C bis +140°C)
Kammerdurchführung
Klimakammer Support Kit
Remote Display
ASM-Modus (Auto-Shutdown-Manager)
Kabelverlängerung
Werksabnahme

Besondere Merkmale:

Schwingungsisolierung < 3 Hz (AIT)
Vollautomatische pneumatische Lastkompensation
Reibungsarme hydrostatische Lagerung (Dual Bearing)
AIT fixierbar
Automatische Zentrierung des AIT-Systems und der Armatur
Gegenfeldspule zur Reduzierung des magn. Streufelds
Schwingerreger-Wasserkreislauf mit Überdruck
Automat. permanente Leitwertüberwachung
Integrierter Netzschalter und Netzfilter
Energiesparmodus (Feldumschaltung)
4 Sigma Spitzenstrom
Made in Germany
Bedienungsanleitung komplett in Deutsch
Servicehotline

TECHNISCHE PARAMETER Verstärker A 6 00 11 315 + Feldversorgung

Sinusdauerleistung _{RMS}	150000 VA	Schutzeinrichtungen	Überlast, Temperatur, Schwingweg, Druckluft, Phasenüberwachung, Not-Aus, Durchfluss, Leitwert
Frequenzbereich	DC - 5 kHz		
Spannung _{RMS} max.	230 V		
Strom _{RMS} max.	1500 A		
Signaleingangsspannung _{RK}	± 10 V		
Klirrfaktor (THD, bei 70A _{RMS} , 200 Hz)	< 0,2 %		
Signal-/Rauschabstand	> 85 dB		
Stromversorgung Verstärker (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, Direkt	<u>Besondere Merkmale:</u>	
Stromversorgung Feldversorgung (Standard)	3~ / N / PE 400 V ± 5% 50 Hz, Direkt	Mehrstufige Feldumschaltung (Energiesparmodus)	
Max. Leistungsaufnahme bei 400 V		Netzschalter und Netzfilter integriert	
Verstärker (inkl. Kühleinheit)	135 kVA	Spitzenstrom 4 Sigma	
Feldversorgung	40 kVA	Feldspannung/-strom nach Kundenwunsch variabel	
Empfohlene Absicherung Verstärker (Standard)	225 A träge	Farb-Touchscreen	
Empfohlene Absicherung Feldversorgung (Std.)	125 A träge		
Maße Verstärker (BxHxT)	2400 x 2200 x 900 mm		
Maße Feldversorgung (BxHxT)	600 x 1740 x 850 mm		
Gesamtmasse Verstärker	1900 kg		
Gesamtmasse Feldversorgung	500 kg		



Verstärker



Feldversorgung

TECHNISCHE PARAMETER Kühleinheit C 59412

<u>Umgebungsbedingungen:</u>		<u>Besondere Merkmale:</u>	
Temperatur	5 - 30 °C	Geschlossenes System --> Keine Verschmutzung und keine Wasserverluste durch Verdunstung	
Relative Luftfeuchtigkeit	10 - 80 %	Das System arbeitet mit höherem Druck --> Keine Kavitationsstörungen der Messsignale	
Energieabgabe	max. 3 kW	Manometer und Durchflussanzeigen an mehreren Stellen im Kreislauf	
<u>Brauchwasser:</u>		Integrierte Leitfähigkeitsüberwachung und Demineralisierung	
Vorlauftemperatur	5 - 15 °C	Reduzierung des Wasserverbrauchs bei Teillast durch Regelung des Prozesswasserdurchflusses	
Volumenstrom bei max. Vorlauftemperatur	10 m³/h	Schnellverschlusskupplungen	
Betriebsdruck: Vorlauf - statisch	≤ 8 bar	Optional: Schlauchlänge nach Kundenwunsch (bis 20 m)	
Betriebsdruck: Dynamischer Differenzdruck	≥ 3 bar		
Abzuführende Wärmeleistung	max. 110 kW		
Nennweiten der Zuführleitungen	40 mm		
Anschlüsse	G 1 1/2"		
pH-Wert	7 ± 1		
Verschmutzungspartikelgröße	< 25 µm		
Wasserhärte (Gesamt/Karbonat)	< 8 °dH / < 5 °dH		
Maße (BxHxT)	800 x 2200 x 900 mm		
Gesamtmasse	~300 kg		

